

## Bauteile aus magnetischem Gummi



■ Teile aus magnetischem Gummi finden sich heutzutage in ganz unterschiedlichen Anwendungen wie zum Beispiel:

- In der Fahrzeugtechnik sind die berührungslosen Signalgeber im Motor, dem Fahrwerk und vielen anderen Kontroll- und Überwachungselementen nicht mehr wegzudenken.
- Bei der Reinigung von Milchrohrleitungen sind Reinigungspuffen im Rohrleitungssystem unterwegs, die der Anlagenbetreiber gerne lokalisieren und kontrollieren möchte. Kleinste Pneumatiksteuerelemente geben das Erreichen einer bestimmten Position mit einem Signal bekannt.

Bei all diesen Beispielen sind Elastomerteile im Einsatz, die eine bestimmte magnetische Eigenschaft aufweisen, damit die Signalübertragung ermöglicht wird.

Bei der Herstellung von magnetisierten Gummimischungen wird ein spezifischer Füllstoff in Pulverform wie etwa Barium- oder Strontiumferrit zugemischt. Im Ausgangszustand ist der Füllstoff ebenso wenig magnetisch wie der Gummi.

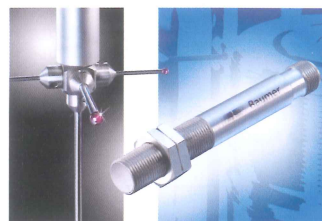
Bei allen gepressten oder spritzgegossenen Werkstücken aus Hartferritcompound wird der Ferrit im Compound erst durch einen elektrischen Impuls bei hoher Spannung/Stromstärke magnetisiert. Dadurch werden die Ferrite unter dem Einfluss eines Magnetfeldes ausgerichtet – ein Ordnungszustand, der auch nach dem Abschalten des äusseren Feldes erhalten bleibt, sodass die Ferriteilchen als permanente Magnete wirken.

### INFOS | KONTAKT

**Kubo Tech AG**  
Im Langhag 5  
CH-8307 Effretikon

Telefon + 41 (0)52 354 18 18  
www.kubo.ch  
info@kubo.ch

## Induktivsensor misst berührungslos



■ Die Auflösung des Induktivsensors IPRM 12 von Baumer ist erheblich verbessert worden. Der Sensor misst nun mit einer bisher in dieser Sensorklasse unerreichten Auflösung von bis zu 4 nm.

Damit bietet er die optimale Lösung für die Überwachung von Rundlauf und Vibration von Wellen, hochpräzises Vermessen von Fertigungstoleranzen oder die Messung der Durchbiegung von Wellen, Blattfedern oder Hebeln.

Sämtliche benötigte Elektronik ist in seinem 90 mm kurzen M12-Gehäuse integriert. So werden im Vergleich zu Messsystemen mit externer Auswertung die Anschaffungskosten gemindert und ein einfacher Einbau in kompakte Maschinen ist gewährleistet. Gleichzeitig er-

zielt der Sensor eine hohe Messgeschwindigkeit von 1 mm/s und gehört damit auch zu den schnellsten Sensoren seiner Klasse.

Der IPRM 12 dient als berührungsloses Messsystem, das bei empfindlichen Endprodukten keine Kratzer oder Druckstellen hinterlässt und stellt mit seiner hohen Leistung eine Alternative zu aufwendigen Messsystemen dar. Seine hohe Linearität sowie Temperaturstabilität ermöglichen die hochpräzise Messung; ein robustes Metallgehäuse und Schutzart IP 67 sorgen für eine lange Lebensdauer.

Für verschiedene Messaufgaben stehen drei unterschiedlich konfigurierte Sensorvarianten zur Verfügung.

### INFOS | KONTAKT

**Baumer Electric AG**  
Hummelstrasse 17  
CH-8500 Frauenfeld

Telefon +41 (0)52 728 13 13  
www.baumer.com  
sales.ch@baumer.com

## INSERENTEN-, REDAKTIONS- & ADVERTORIAL-VERZEICHNIS

Fett = Anzeigen Normal = Redaktionelles/Advertorials

10	Arthur Bründler AG	11	Ferromatik Milacron AG	31	Niutec AG	5	Weidmüller AG
8	Axnum AG	22	Ferrotherm AG	18	Oeschger, Mech. Werkstätte	42	Wekatex Handels GmbH
28	Baublies AG	4	Fronius Schweiz AG	4/37	Omni Ray AG	26	Werkstoffzentrum Rheinbach GmbH
41	Baumer Electric AG	42	Gysi Pumpen AG	US 2	Phoenix Mecano	30/32	Wisag AG
7	Blaser Swisslube AG	5	Heilbronn Unternehmensgruppe	37	Pilz Industrieelektronik GmbH	20	WSFB Beratergruppe Wiesbaden
14	Bosch Rexroth Schweiz AG	6	Hermle (Schweiz) AG	5	Röhm GmbH		
40	Brun-Mech AG	42	Huvit GmbH	4	Roth+Co. AG		
4	Bystronic	18	igus® Schweiz GmbH	12	Rupp Metalltrend AG		
4	Cafina AG	39	Interstar AG	38	M. Scherrer AG		
22	CH Coatings AG	US 2	Iscar Hartmetall AG	15	Schmalz GmbH		
38	Connex AG	42	K-Profile AG	5/40	Schmolz + Bickenbach		
10	Cymax AG	9	KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH	12	SFS unimarket AG		
33/39	Demelectric AG	38/41	Kubo Tech AG	US 1/16	Sick AG		
39	DOPAG Dosiertechnik und Pneumatik AG	29	Lanker AG	38	SMC Pneumatik AG	<b>Messen</b>	
20	Egli Federnfabrik AG	4	Laser Zentrum Hannover e.V.	7	SSB-Maschinenbau GmbH	13	EMO, Hannover
US 1	Emil Egger AG	24	Meissner Technik Müllenbach GmbH	27	STALDERfinish Stalder AG	34	Fakuma, Friedrichshafen
27	Empa	5	Mikron Gruppe	5	Fritz Studer AG	34	ineltec, Basel
4	Endress+Hauser	US 4	Monstein Processing AG	29	TAFF TOOL AG	25	parts2clean, Stuttgart
42	Erag AG	19	Müller Biegetechnik	40	Techniques Laser SA	35	productronica, München
20	Eurebis AG	40	nbn Elektronik AG	42	Variaplan	35	Sicherheit, Zürich
30/32	Faigle Igoplast AG			13	Walter (SCHWEIZ) AG	9	Transport & Logistik, Bern
45	Fanuc Robotics						