

>> EMO-Messepartner gesucht



Wellenrohlinge kostengünstig und normgerecht am Standort zentrieren? Dafür wurde die mobile Zentrum-Bohrmaschine Zentrix in der Schweiz entwickelt und hergestellt. Die einfache Handhabung erlaubt es auch ungelerten Arbeitskräften,

einwandfreie Zentren zu bohren. Die Zentrix wird am Rohling mit seinem speziellen 3-Backenfutter befestigt und ist sofort einsatzbereit. Mit einem Traggewicht von nur 18 kg ist die Maschine sehr flexibel für Stangen, Stangenabschnitte und Schmiedeteile mit einem Durchmesser ab 30 mm bis 750 mm einsetzbar. Eine spezielle Version ist für 4kant-Material geeignet. Angetrieben wird der Bohrer mit einem elektrischen Antrieb (2-Gang Getriebe mit Vollwellenelektronik zur stufenlosen und konstanten Drehzahl / 1100 W, 230 V). Für den schweren Einsatz ist auch ein 1700 W Motor mit 4-Gang Getriebe lieferbar. Um den internationalen Markt weiter zu entwickeln, sucht das Unternehmen Brändle nun eine Standgemeinschaft an der EMO 2011 in Hannover. <<

Brändle Werkzeugmaschinen GmbH, Bahnhofstrasse 4, 9536 Schwarzenbach, Tel. 071 923 23 80, www.braendle-gmbh.ch

>> Hohe Anforderungen an Gummiformteile



Bei den Prüfgeräten für Beton gibt die Messung des spezifischen Widerstands Aufschluss über den Zustand eines Betonbauwerks. Aktuelle Studien haben nun gezeigt, dass der spezifische Widerstand direkt mit der Chloriddiffusionsgeschwindigkeit korreliert. Beim Resipod handelt es sich um

eine voll integrierte Messsonde mit vier Kontakten zur zerstörungsfreien Messung des spezifischen Widerstands von Beton. Für das Gehäuse des Resipods hat sich das Unternehmen Proceq an Kubo Form gewandt. Die Hauptanforderung bei dieser Entwicklung war die Wasserdichtheit des Gehäuses. Sie sollte resistent sein gegen Salzwasser und Reinigungsmittel. Eine weitere Herausforderung waren die vier Gummi-Kontaktkappen. Die einzelnen Kontakte sind gefedert gelagert, um Unebenheiten auszugleichen und müssen zudem die Federkraft aufnehmen. Die Kontakte sollten einfach und schnell montier- und demontierbar sein. Von der Gummi-Mischung über das Werkzeug bis zum Herstellungsprozess beeinflussen auch kleinste Details die fertigen Teile. Das Unternehmen Kubo befasst sich seit über 60 Jahren mit Gummiformteilen. <<

Kubo Form AG, Im Langhag 5, 8307 Effretikon, Tel. 052 354 29 29, Fax 052 354 29 30, info@kubo.ch, www.kubo.ch

>> Kurze Lieferzeiten bei Stahl- und Edelstahlprofilen

Die Lieferzeiten für Rohmaterialien und Halbzeuge steigen an. Dies ist auch bei Profilmaterial aus Stahl, Edelstahl oder Titan in zunehmender Masse bemerkbar. Die Technologie des Unternehmens Högg kann hier Abhilfe schaffen.



Während Zieh- und Walzwerke zum Teil enorme Lieferzeiten verzeichnen und sich zunehmend auf die grösseren Mengen konzentrieren, bietet das Unternehmen kurze Lieferzeiten auch für Kleinstmengen. Die einzigartige Technologie des Profilfräsen ist laut eigenen Aussagen äusserst flexibel und so können auch Neuprofile innert wenigen Wochen realisiert werden. Dünnwandige, komplexe Formen in den verschiedenen Legierungen sind möglich. Scharfkantige Nuten und Ecken, strukturierte Flächen und engste Toleranzen welche bis anhin nur drahtgeschnitten werden konnten, können durch das Verfahren mit deutlichem Kostenvorteil realisiert werden. <<

Högg Produktionstechnik AG, Wilerstrasse 137, 9620 Wattwil, Tel. 071 987 69 69, Fax 071 987 69 89, info@hoegg.ch, www.hoegg.ch

>> Online-Ratgeber für Stückzahlbestimmung

Exakte Stückzahlen spielen in der Produktion, Kommissionierung und Lagerhaltung eine wichtige Rolle. Zählfehler verursachen hohe Kosten durch Überfüllung, Reklamationen und Produktionsausfälle. Präzise Stückzählösungen



des Unternehmens Mettler Toledo sichern exaktes Zählen von Teilen und können problemlos in Steuerungen sowie übergeordnete EDV-Systeme integriert werden. Entscheidend ist die passende Stückzählösung: Hierzu bietet das Unternehmen mit dem leicht verständlichen online Ratgeber www.mt.com/ZaehlenTools und Tipps für Zählverfahren an. Die Ursache für diese Zählfehler ist meist eine Summe vieler verschiedener Faktoren: Durch unsachgemässe Bedienung der Waage, Umgebungseinflüsse oder einfach durch ein schlecht abgestimmtes Zählsystem können weitreichende Zählfehler entstehen. Um von Anfang an Fehler zu vermeiden, können sich Interessierte mit der neuen Ratgeber Stückzählen Webseite informieren. Die Webseite bietet zudem die Möglichkeit, den kostenlosen Leitfaden „Stückzählen“ zu bestellen. Er besteht aus einer Broschüre und praktischer CD-ROM mit praxiserprobten Hilfen für die eigene Zählverfahren. <<

Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH, Im Langacher, 8606 Greifensee, Tel. 044 944 45 45, www.mt.com